

# GoSorp® G-X

Carbón activado por vapor para la eliminación de siloxanos y COV de gases de alcantarillado y aire de escape industrial

## El Problema

Entre otras cosas, el sector industrial emite compuestos orgánicos volátiles (COV) a la atmósfera. Entre ellos se encuentran algunas de las principales causas de molestias por olores, que a menudo provocan quejas de los residentes locales.

Los COV no sólo se encuentran en el aire de escape industrial, sino también en los gases de alcantarillado y el biogás. Además de los COV, los siloxanos en particular son un fuerte veneno para los catalizadores. Los compuestos orgánicos de silicio se acumulan en los lodos digeridos durante el tratamiento de las aguas residuales y pasan al gas de alcantarillado durante la estabilización anaeróbica de los lodos.

Cuando se utiliza gas en unidades de producción combinada de calor y electricidad (CHP), los siloxanos provocan depósitos que contienen silicio en las piezas del motor (pistones y válvulas), lo que aumenta considerablemente el desgaste y acorta la vida útil de la unidad CHP.

Para cumplir sistemáticamente los requisitos técnicos y legales, se requiere un proceso robusto, de alta calidad, versátil, eficaz y económico. **GoSorp® G-X es la solución ideal para eliminar COV y siloxanos durante el tratamiento de gases.**

## La solución

GoSorp® G-X es un carbón activo granulado, activado por vapor, especial para la eliminación de COVs y siloxanos

Gracias a la relación optimizada entre microporos y mesoporos, se pueden adsorber eficazmente componentes con moléculas de tamaño tanto pequeño como medio. La resistencia a la abrasión se maximiza gracias al diseño optimizado del producto.

GoSorp® G-X está disponible granulado en diferentes tamaños de partícula para satisfacer diferentes requisitos de caída de presión.

GoSorp® G-X se fabrica como producto de marca en una de las instalaciones de producción de carbón activado más modernas del mundo, de acuerdo con elevados estándares de calidad.



Filtro para la eliminación de olores del aire de escape de un pozo de alcantarillado (Fuente: HeGo Biotec International GmbH)

## El proceso

Debido a sus propiedades polares, los componentes orgánicos del gas se unen al carbón activado de forma no específica (fisisorción). El adsorbente no se altera químicamente en el proceso. La carga de una sustancia depende en particular de la polaridad, el tamaño de la molécula, la distribución de los poros del carbón activado, el punto de ebullición, la presión de funcionamiento, la temperatura y la humedad del gas y el valor de pH.



## Ventajas

- Alta capacidad de carga de componentes orgánicos volátiles (por ejemplo, moléculas olorosas y siloxanos)
- Homogéneo, grado de activación medio para lograr una relación optimizada entre microporos y mesoporos
- Alta resistencia a la abrasión
- Muy bajo contenido de polvo - también ventajoso para la manipulación y el llenado del producto
- Bajo potencial de autoignición debido al bajo contenido en cenizas

## Beneficios adicionales

- GoSorp® G-S para la eliminación de H<sub>2</sub>S
- Los carbones activados para la adsorción de COV (en ausencia de siloxanos en el gas) pueden reactivarse - pregunte por nuestro GoSorp® G-RV
- Apoyo para la eliminación de los residuos
- Análisis de gases
- Filtros móviles
- Sacos pequeños y Big Bags

### Seleccione la granulometría adecuada:

- Malla 3x6 (3.35 - 6.30 mm) Tamaño estándar
- Malla 4x8 (2.36 - 4.75 mm)
- Malla 6x12 (1.70 - 3.35 mm)
- Malla 8x16 (1.18 - 2.36 mm)

**Estaremos encantados de asesorarle personalmente!**

**HeGo Biotec International GmbH**

Goerzallee 305 d · 14167 Berlin  
Alemania

Teléfono: +49 30 84 71 85 50

Correo electrónico: [info@hego-biotec.com](mailto:info@hego-biotec.com)

[www.hego-biotec.com](http://www.hego-biotec.com)

HeGo Biotec® y FerroSorp® son marcas registradas internacionalmente de HeGo Biotec GmbH.

