

GoSorp[®] G-S

Carbón activo impregnado para la eliminación del sulfuro de hidrógeno del gas de tratamiento de aguas residuales / biogás

El Problema

Muchas plantas de tratamiento de aguas residuales tienen problemas con el sulfuro de hidrógeno (H_2S), que provoca corrosión y suele generar costes adicionales por máquinas y equipos que deben sustituirse prematuramente. En el peor de los casos, puede incluso anularse la garantía del fabricante. Además, los catalizadores de oxidación, que se utilizan en la mayoría de las centrales de cogeneración modernas, requieren un contenido de H_2S especialmente bajo para funcionar bien y durante mucho tiempo.

Esto se traduce en una demanda especialmente elevada por parte de las plantas de tratamiento de aguas residuales de un proceso robusto, de alta calidad, versátil, eficaz y económico para la mejor eliminación posible de H_2S y otros contaminantes del gas de tratamiento de aguas residuales.

Sea cual sea su preocupación, GoSorp[®] G-S contribuye de forma importante a su **solución ideal**.

La solución

GoSorp[®] G-S es un carbón activo impregnado, especial para la eliminación de componentes gaseosos ácidos, en particular el ácido sulfhídrico.

Trabajando con las condiciones óptimas de funcionamiento (humedad, concentración de H_2S y O_2 , temperatura), se puede alcanzar una capacidad de carga de azufre de hasta el 70 %. La resistencia a la abrasión se maximiza gracias al diseño optimizado del producto. GoSorp[®] G-S está disponible peletizado y granulado o extruido en varios tamaños de partícula, por lo que cumple los diferentes requisitos de pérdida de presión.

GoSorp[®] G-S se fabrica como producto de marca en uno de los centros de producción de carbón activado más modernos del mundo, teniendo en cuenta elevados estándares de calidad.



Planta de tratamiento de aguas residuales
(source: Thomas Leiss|stock.adobe.com)



El proceso

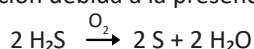
El gas que contiene H₂S pasa a través de un adsorbedor que contiene GoSorp® G-S. Se producen dos mecanismos químicos de reacción. El agente impregnante NaOH aplicado al GoSorp® G-S reacciona con el H₂S para formar Na₂S, que se deposita como sólido en la superficie del carbón activado (lo que se conoce como quimisorción). Al mismo tiempo, el H₂S se oxida, bajo la influencia catalítica del carbón activado con el O₂ del gas, para formar azufre elemental, que se deposita en los poros del carbón activado. Los componentes orgánicos del gas se unen de forma inespecífica al carbón activado debido a sus propiedades polares (fisisorción). El adsorbente no se altera químicamente en el proceso.



Reacción debida a la impregnación:



Reacción debida a la presencia de aire:



Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

HeGo Biotec International GmbH

Goerzallee 305 d · 14167 Berlin

Alemania

Teléfono: +49 30 84 71 85 50

Correo electrónico: info@hego-biotec.com

www.hego-biotec.com

HeGo Biotec® y FerroSorp® son marcas registradas internacionalmente de HeGo Biotec GmbH.

Ventajas

- Altas tasas de carga de H₂S
- Óptimo para el tratamiento de gases residuales con dosificación de aire
- Gran resistencia a la abrasión
- Muy bajo contenido de polvo – también ventajoso para la manipulación y el llenado del producto
- Bajo potencial de autoignición debido al bajo contenido en cenizas y a la impregnación en lugar de dopaje Na₂S + H₂O

Beneficios adicionales

- GoSorp® G-X para la adsorción de siloxanos y COVs
- Apoyo para la eliminación de los residuos
- Análisis de gases
- Filtros móviles
- Sacos pequeños y Big Bags

Seleccione la granulometría adecuada:

GoSorp® G-S en pellets extruidos:

- Diámetro 5 mm
- Diámetro 4 mm
- Diámetro 3 mm
- Diámetro 2 mm

GoSorp® G-S en gránulos:

- Malla 3x6 (3.35 - 6.30 mm) Tamaño estándar
- Malla 4x8 (2.36 - 4.75 mm)
- Malla 6x12 (1.70 - 3.35 mm)
- Malla 8x16 (1.18 - 2.36 mm)

