

Aktivkohle

für die Wasser- und Gasbehandlung



Luftaufnahme einer Kläranlage, individualisiert mit Einsatzmöglichkeiten von aktivkohlebasierten Produkten der HeGo Biotec GmbH
Quelle: peterj|stock.adobe.com)

Aktivkohle – Vielseitiger Adsorptionsspezialist

Ob bei der Entfernung organischer Spurenstoffe und Schadstoffe aus Trink- und Niederschlagswasser (1.), bei der Elimination von Mikroschadstoffen in der weitergehenden Abwasserreinigung in Kläranlagen (2.), bei der Sanierung von Böden und Gewässern (3.), bei der Reduzierung von Geruchsbelastungen im Kanalnetz (4.) oder bei der Aufbereitung und Reinigung von Biogas und Faulgas (5.) - Aktivkohle erweist sich als vielseitiges und leistungsstarkes Multitalent entlang der gesamten Prozesskette der kommunalen Wasser- und Gasbehandlung.

Sie möchten mehr erfahren? Unsere Fachberater unterstützen Sie gerne mit einer individuellen und praxisorientierten Lösung für Ihre Anwendung.



Aktivkohle GoSorp® in verschiedenen Korngrößen: Granulat, Extrudat und Pulver



1. Effektive Entfernung organischer Spurenstoffe aus Trink- und Niederschlagswasser



Aktivkohle zur Entfernung organischer Spurenstoffe und Schadstoffe aus Niederschlagswasser (Quelle: KI-generiert | OpenAI DALL-E, 2026)

Aktivkohle ist eine bewährte Lösung zur Entfernung organischer Spurenstoffe und weiterer Schadstoffe aus Trink- und Niederschlagswasser. Durch ihre hochporöse Struktur adsorbiert sie zuverlässig Mikroverunreinigungen wie Arzneimittelrückstände, Pestizide oder Industriechemikalien – selbst in sehr niedrigen Konzentrationen.

Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Adsorptionsleistung für organische Spurenstoffe
- Verbesserung der Wasserqualität
- Einhaltung strenger Grenzwerte
- Flexibel in bestehende Aufbereitungsprozesse integrierbar
- Wirtschaftliche und bewährte Technologie

2. Elimination von Mikroschadstoffen



Pulveraktivkohle aus Reisspelzen zur Entfernung von Mikroschadstoffen in der vierten Reinigungsstufe kommunaler Kläranlagen (Quelle: KI-generiert | OpenAI DALL-E, 2026)

Mikroschadstoffe wie Arzneimittelrückstände, Hormone, Pestizide und Industriechemikalien stellen Kläranlagen vor wachsende Herausforderungen. Unsere Pulveraktivkohle aus innovativ aufbereiteten Reisspelzen bietet hierfür eine neue und nachhaltige Lösung zur weitergehenden Abwasserreinigung und ermöglicht die effektive Entfernung dieser Spurenstoffe.

Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Adsorptionsleistung für Mikroschadstoffe
- Entfernung auch schwer abbaubarer organischer Verbindungen
- Wirksam bei sehr niedrigen Konzentrationen
- Unterstützung bei der Einhaltung zukünftiger Umweltauflagen

3. Sanierung belasteter Böden und Wässer



Sanierungsanlage zur Bodenluftabsaugung mit nachgeschalteter Aktivkohlefiltration zur Behandlung VOC-belasteter Abluft (Quelle: KI-generiert | OpenAI DALL-E, 2026)

Aktivkohle ist eine leistungsstarke Lösung zur Sanierung kontaminierter Böden und Gewässer. Durch ihre hohe Adsorptionskapazität bindet sie Schadstoffe wie organische Verbindungen, Kohlenwasserstoffe oder Pestizide zuverlässig und reduziert deren Mobilität sowie Umweltwirkung.

Vorteile auf einen Blick:

- Effektive Bindung organischer Schadstoffe und Schadstoffgemische
- In-situ und ex-situ flexibel einsetzbar



4. Zuverlässige Geruchskontrolle im Abwasserkanalnetz



Abluftfilter GoSorp® FS-1000 (Quelle: HeGo Biotec GmbH)

Durch ihre große Oberfläche bindet Aktivkohle selbst niedrig konzentrierte Geruchskomponenten zuverlässig und sorgt so für eine spürbare Reduzierung von Emissionen. Das Ergebnis: mehr Akzeptanz bei Anwohnern, verbesserter Arbeitsschutz und nachhaltiger Schutz der Infrastruktur vor korrosiven Gasen.

Vorteile auf einen Blick:

- Effektive Entfernung von Schwefelwasserstoff (H_2S)
- Reduzierung von Geruchsemissionen
- Schutz der Infrastruktur vor korrosiven Gasen
- Verbesserter Arbeits- und Anwohnerschutz
- Flexibel und wirtschaftlich einsetzbar

5. Effiziente Aufbereitung und Reinigung von Biogas und Faulgas



Biogasanlage mit Gärreaktor und externen Gasspeichern (Quelle: sauletas|stock.adobe.com)

Aktivkohle ermöglicht eine zuverlässige Entfernung von Schwefelwasserstoff, Siloxanen und organischen Verunreinigungen (VOCs) aus Biogas und Faulgas. Dadurch wird die Gasqualität deutlich verbessert und nachgeschaltete Anlagen wie Motoren, Turbinen oder Aufbereitungssysteme werden effektiv vor Korrosion und Abrasion geschützt.

Vorteile auf einen Blick:

- Effektive Entfernung von H_2S , Siloxanen und VOC
- Schutz von Motoren, Turbinen und Gasaufbereitungssystemen vor Korrosion und Ablagerungen
- Verbesserung der Gasqualität und Anlagenverfügbarkeit
- Einfache Integration in bestehende Gasreinigungsanlagen

**Wir beraten Sie
gerne persönlich!**

HeGo Biotec GmbH
Goerzallee 305 d · D-14167 Berlin
Telefon: +49 30 847 185 50
Telefax: +49 30 847 185 60
E-Mail: info@hego-biotec.de
www.hego-biotec.de



Zertifizierter Fachbetrieb
nach WHG § 62 Abs. 4
und AwSV § 62 Abs. 2

