

GoSorp® G-X

Dampfaktivierte Aktivkohle zur Entfernung von Siloxanen und VOCs aus Klärgas und industrieller Abluft

Das Problem

Der Industriesektor emittiert u.a. flüchtige organische Verbindungen (VOCs) in die Atmosphäre. Darunter sind einige Hauptverursacher von Geruchsbelästigungen zu finden, die häufig zu Anwohnerbeschwerden führen.

Nicht nur in industrieller Abluft sind VOCs zu finden, sondern auch in Klär- und Biogas. Neben VOCs stellen aber insbesondere Siloxane ein starkes Katalysatorgift dar. Organische Siliziumverbindungen reichern sich bei der Abwasserbehandlung im Faulschlamm an und gehen während der anaeroben Schlammstabilisierung in das Klärgas über.

Bei der Gasverwertung mittels Blockheizkraftwerken (BHKW) führen Siloxane zu siliziumhaltigen Ablagerungen auf Motorteilen (Kolben und Ventilen), die den Verschleiß signifikant erhöhen und die Lebensdauer des BHKW verkürzen.

Um konsequent die technischen und gesetzlichen Anforderungen einhalten zu können, bedarf es eines robusten, qualitativ hochwertigen, vielseitigen, effektiven und wirtschaftlichen Verfahrens. Hierfür ist das GoSorp® G-X **die ideale Lösung, um VOCs und Siloxane bei der Gasbehandlung zu binden.**

Die Lösung

GoSorp® G-X ist eine granuliert, dampfaktivierte Aktivkohle - speziell zur Entfernung von VOCs und Siloxanen.

Durch das optimierte Verhältnis von Mikro- zu Mesoporen können sowohl Komponenten mit geringen als auch mittleren Molekülgrößen effektiv adsorbiert werden. Aufgrund des optimierten Produktdesigns ist die Abriebfestigkeit maximiert.

GoSorp® G-X ist granuliert in verschiedenen Korngrößen verfügbar und wird damit unterschiedlichen Anforderungen an den Druckverlust gerecht.

GoSorp® G-X wird als Markenprodukt in einer der modernsten Produktionsstandorten für Aktivkohle der Welt unter Berücksichtigung hoher Qualitätsstandards hergestellt.

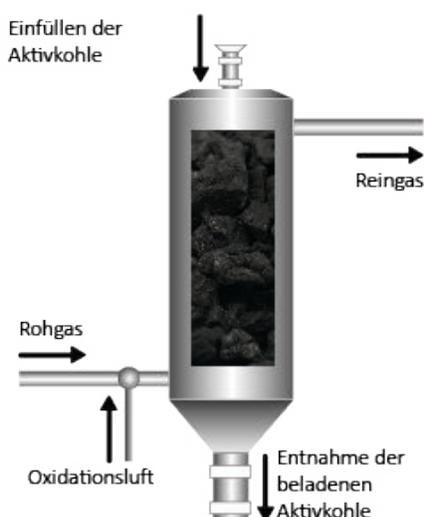


Filter zur Geruchsentfernung aus der Abluft eines Kanalschachtes
(Quelle: HeGo Biotec GmbH)



Der Prozess

Die organischen Gasbestandteile werden aufgrund Ihrer polaren Eigenschaften an die Aktivkohle unspezifisch gebunden (Physisorption). Das Adsorbens wird dabei chemisch nicht verändert. Die Beladung eines Stoffes hängt hierbei insbesondere von der Polarität, Molekülgröße, Porenverteilung der Aktivkohle, dem Siedepunkt, dem Betriebsdruck, der Gastemperatur, sowie -feuchte und dem pH-Wert ab.



Vorteile

- hohe Beladungskapazität für flüchtige organische Komponenten (z.B. Geruchsmoleküle und Siloxane)
- homogener, mittlerer Aktivierungsgrad um ein optimiertes Verhältnis von Mikro- zu Mesoporen zu erhalten
- hohe Abriebfestigkeit
- sehr geringer Staubanteil - von Vorteil auch bei Produkthandling und Befüllung
- geringes Selbstentzündungspotential durch niedrigen Aschegehalt

Zusatzleistungen

- GoSorp® G-S zur Bindung von H₂S
- Aktivkohlen zur VOC-Adsorption (bei Abwesenheit von Siloxanen im Gas) können reaktiviert werden - fragen Sie nach unserem GoSorp® G-RV
- Unterstützung bei der Entsorgung
- Gasanalyse
- mobile Filter
- Sackware und Big Bags

Wählen Sie die passende Korngröße des Granulates:

- **3x6 mesh (3,35 - 6,30 mm) Standardgröße**
- 4x8 mesh (2,36 - 4,75 mm)
- 6x12 mesh (1,70 - 3,35 mm)
- 8x16 mesh (1,18 - 2,36 mm)

**Wir beraten Sie
gerne persönlich!**

HeGo Biotec GmbH
Goerzallee 305b · 14167 Berlin
Telefon: (030) 847 185 50
E-Mail: info@hego-biotec.de
www.hego-biotec.de



Zertifizierter Fachbetrieb
nach WHG § 62 Abs. 4
und AwSV § 62 Abs. 2

